

Referencia: .6752

BARPITYRE

Tipo de Producto

Pintura Monocapa a base de Resinas especiales Hidrosolubles para el caucho

con pigmentos de alta resistencia

Uso Recomendado Propiedades Pintura específica para neumáticos, superficies de caucho, goma, etc

Excelente adherencia Facilidad de aplicación Máximo Rendimiento

Mínimo olor

Aporta muy bajos contenidos en COV's

Cubrición Rápido secado

Buena resistencia el impacto. Protección frente a golpes



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Blanco y colores y negro
Brillo(geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Satinado
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1,150-0,03 (según colores)
Solidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	40% ± 3
Solidos en Volumen (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	31% ± 3
% COVS	UNE EN ISO 11890	2%+-1
Rendimiento Teórico de la mezcla (m²/l)	UNE 48 282-94	8 m²/l. (capa de 25 micras)
Conservacion y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	12 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C
Instrucciones de Aplicación		
Equipo de Aplicación		Airmix, brocha, pistola aerográfica, pistola automática y rodillo
Boquilla de Pulverización		El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Viscosidad de aplicación (Ford 4)		Según equipo
Diluyente de aplicación		Agua Desionizada
Espesor de capa recomendado		20-40 micras
Aplicación sobre		Caucho
Secado / Polimerización		
Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	10-20 min
Secado Forzado al Horno		5-15 minutos -40°C -60°C
Secado para Ensayos Físcos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días
Resistencias Físico Químicas		
Adherencia	UNE-EN ISO 2409	100%. (Gt0)
Observaciones		

Ver condiciones generales

No almacenar los envases abiertos o empezados.

No almacenar a temperaturas inferiores a 5°C





línea industrial Industrial line / Ligne industrielle

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Otro dato importante en este tipo de Pinturas al Agua es el "Factor Limpieza" del soporte , que debe de extremarse para evitar problemas de crateres, mala mojabilidad, mala adherencia, etc. Por ello recomendamos se trabaje con soportes previamente limpios y desengrasados, o bien con chorreados previos, unido a unos desengrases perfectos para evitar cualquier resto de grasas o impurezas que afectan directamente a este tipo de productos

También recomendamos para puesta a viscosidad se trabaje con Agua desionizada con objeto de no introducir sales solubles al sistema

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 11-10-2024 Esta ficha anula todas las anteriores.







